

Lublin, 24.06.2024 r.

Aktualizacja z dnia 17.07.2024 r.

## Zapytanie ofertowe nr 4/2024

### dotyczące dostawy maszyny sztancującej do papieru i kartonu

#### I. Nazwa i adres Zamawiającego

**Nazwa:** „INTROGRAF-LUBLIN” SPÓŁKA AKCYJNA

**Adres:** ul. Vetterów 22

**Miejscowość:** 20-277 Lublin

**NIP:** 7122321973

#### II. Tryb udzielania zamówienia

1. Zamówienie realizowane będzie w ramach projektu „Robotyzacja i cyfryzacja procesów produkcyjnych zachodzących w przedsiębiorstwie „INTROGRAF-LUBLIN” S.A.”, który został złożony w odpowiedzi na konkurs w ramach Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności, Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Cel szczegółowy: A2. Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reforma: A2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji; Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach.
2. Zapytanie ofertowe zostało opublikowane na stronie [www.intrograf.com.pl](http://www.intrograf.com.pl)
3. W niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. 2022 poz. 1710 ze zm.)
4. Językiem obowiązującym w ramach postępowania jest język polski.

#### III. Nazwa i kod zamówienia

1. Nazwa zamówienia: Dostawa maszyny sztancującej do papieru i kartonu.
2. Kategoria zamówienia: dostawy
3. Podkategoria zamówienia: dostawy inne
4. Kody CPV:  
Kod główny: 42900000-5 - Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia  
Kody pomocnicze:  
42990000-2 - Różne maszyny specjalnego zastosowania  
42991200-1 - Maszyny drukarskie  
42991220 - Maszyny do składu

#### **IV. Cel zamówienia**

Celem zamówienia jest wybór dostawcy maszyny sztancującej do papieru i kartonu do realizacji projektu Robotyzacja i cyfryzacja procesów produkcyjnych zachodzących w przedsiębiorstwie "INTROGRAF-LUBLIN" S.A."

#### **V. Skrócony opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa maszyny sztancującej do papieru i kartonu do realizacji projektu Robotyzacja i cyfryzacja procesów produkcyjnych zachodzących w przedsiębiorstwie "INTROGRAF-LUBLIN" S.A."

#### **VI. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

Zamawiający oczekuje dostawy maszyny sztancującej do papieru i kartonu.

#### **Parametry techniczne maszyny:**

##### Wyposażenie podstawowe

#### **MASZYNA**

1. Interfejs do obsługi maszyny przez operatora
  - Z kolorowym ekranem dotykowym przynajmniej 22" do obsługi maszyny
  - System zarządzany przez mikroprocesor, pozwalający na sterowanie maszyną, wizualizację i kontrolę funkcji i elementów na maszynie
2. Samonakładak
3. Napęd w sekcji wycinania
4. Podest z barierką
5. Urządzenie elektroniczne - do sterowania transportem arkuszy.
6. Regulowane centrowanie - w stacjach usuwania odpadu i odbioru.
7. System kontroli pozycji górnych narzędzi zapewniający prawidłową pozycję górnych narzędzi oczyszczania i separacji, przed uruchomieniem maszyny.
8. Elektryczna, pionowa regulacja głowicy ssącej.
9. Automatyczny system otwierania chwytaka na stacji usuwania odpadu.
10. System kontroli procesu rozdzielania użytków.
11. Funkcje automatyczne pomocne dla operatora, w tym co najmniej:
  - Kontrolowane zatrzymanie maszyny, w przypadku błędu podawania
  - Jeden arkusz w sekcji oczyszczania, dla kontroli wycinania / bigowania.
  - Jeden arkusz w stacji usuwania odpadu lub stacji odbioru stosu użytków, do kontroli ustawienia narzędzi.
  - Programowane zatrzymanie maszyny, dla ułatwienia wymiany narzędzi (zmiana zlecenia).
12. Główny silnik z przetwornicą częstotliwości

## **SAMONAKŁADAK / FEEDER**

- Niezależny samonakładak, z wałem napędzanym elektrycznie.
- Boczna korekta palety do +/- 50 mm
- Automatyeczna synchronizacja, dostarczania arkuszy do marek przednich.
- Elektroniczne urządzenie spowalniające arkusz, napędzane krzywkowo.
- Fotokomórki zapewniające dostrojenie automatycznego cyklu na nakładaku.
- Ciągłe podnoszenie stosu, przy zachowaniu stałej wysokości stosu.
- Dmuchawy boczne, regulowane.
- Moduł ssący, z różnorodną regulacją.

Urządzenie dociskowe - automatyczny system z dobijakami wyrównującymi przednią krawędź arkusza górnej części stosu przed jego wypuszczeniem na stół spływowy.

## **STÓŁ SPŁYWOWY**

1. System pasowania arkusza za pomocą kamer (poprzecznie +/-10 mm & przód +/-5 mm).
  2. Możliwość odczytu nadrukowanych znaków o szerokości 1 mm
  3. Możliwość pasowania różnych rodzajów materiałów: papier, tektura, mikrofala.
- Wejście na stół spływowy wyposażone w rampy boczne.
  - Mechaniczny wykrywacz podwójnych arkuszy.
  - Urządzenie dociskowe arkusza (prowadzi arkusz do marek przednich).
  - Rama górna, z pneumatycznym urządzeniem podnoszącym.
  - Górny transport do papieru i kartonu.
4. Pasy transportowe.
- Z prowadzeniem bocznym i systemem automatycznego napinania.

## **TYGIEL**

- Ruchomy tygiel
- Urządzenie do powtórnego otwierania chwytaka.
- Automatyeczne wyposażenie centrujące i zamykające dla ramy oraz płyty podtrzymującej.
- Centrowanie mikrometryczne do płyty tnącej (+/- 0.9mm).
- Automatyeczne unieruchamianie ramy w stosunku do górnej belki.
- Pomiar siły wycinania przy pomocy czujnika.
- Zmotoryzowane ustawianie siły wycinania.
- Płyta podkładowa z materiału syntetycznego - Grubość 12 mm.
- Płyta kompensacyjna: Grubość 4 mm. Stalowa płyta dolna, niezbędna przy cienkich płytach tnących. Stosowana przy powtarzalnych zleceniach.

## STACJA USUWANIA ODPADU

- Zintegrowany system szybkiego zamykania: automatyczne urządzenie szybkiego zamykania do górnej i centralnej deski czyszczącej zintegrowane z maszyną.
- Regulowane centrowanie całego oprzyrządowania (górne, dolne, centralne).

## STACJA ODBIORU STOSU UŻYTKÓW

- Automatyczne wsuwanie arkusza przekładkowego, z elektryczną kontrolą obecności arkusza.
- Automatyczny dobór ssawek w zależności od wymiaru arkusza.
- System stałego poziomu kompresji
- Obniżanie stosu w sposób ciągły, dla utrzymania stałej wysokości stosu.
- Automatyczne urządzenie do wymiany palety.
- Automatyczne urządzenie non-stop.
- Taśma usuwająca odpad.
- Automatyczne urządzenie do szybkiego zamykania zintegrowane z maszyną.
- Regulowane centrowanie na całym oprzyrządowaniu (górne i dolne).
- Dolna rama wysuwana z mocowaniem.
- System odbioru pełnego arkusza

## OPRZYRZĄDOWANIE

1. Górna rama z szybkim zamknięciem
2. Zestaw 10 cienkich utwardzanych płyt, grubość 1mm
3. Materiał do adaptacji górnej sekcji czyszczącej: Umożliwiający mocowanie drewnianego narzędzia do oczyszczania na górnym urządzeniu szybko blokującym, zamontowanym w maszynie.
4. Materiał do adaptacji górnej deski oczyszczającej na ramie centralnej
5. Dolna wysuwana rama oczyszczająca
6. Oprzyrządowanie dolnego czyszczenia: Wyposażenie wymagane do czyszczenia odpadu, w tym: poprzecznice, piny (szpilki), wsporniki.
7. Materiały do mocowania dedykowanej górnej deski separacji z quick lockiem: Umożliwia mocowanie narzędzia drewnianego do separacji na urządzeniu szybko blokującym, zamontowanym na maszynie.

## ZGODNOŚĆ Z DYREKTYWAMI I STANDARDAMI

1. Deklaracja zgodności WE a także oznakowanie CE na urządzeniu.
2. Urządzenia peryferyjne, które są urządzeniami wymiennymi, powinny również mieć dołączoną deklarację zgodności WE, a także oznakowanie CE na urządzeniu.

## Dane techniczne

### PRZETWARZANY MATERIAŁ

Papier (w zależności od jakości), minimum	70 g/m <sup>2</sup>
Tektura lita (w zależności od jakości), do	2000 g/m <sup>2</sup>
Tektura falista, do	4 mm

### FORMAT

Maksymalny format tłoczenia, nie mniej niż	1060 x 730 mm
Maksymalny format arkusza, nie mniej niż	1060 x 760 mm
Minimalny format arkusza, nie więcej niż	400 x 350 mm
Maksymalny format wykrojnika, nie mniej niż	1070 x 770 mm

### FORMAT WYCINANIA

Z chwytem przednim, maksymalnie, nie mniej niż	1060 x 746 mm
--	---------------

### WYMIARY PALET

Samonakładak / odbiór, maksymalnie, nie mniej niż	1200 x 800 mm
---	---------------

### WYCINANIE

Chwył przedni	9 – 17 mm
Wysokość narzędzi tnących	23,8 mm
Szerokość podwójnych cięć, minimalna	5 mm

### PRODUKCJA

Dopuszczalny nacisk tygła, maksymalny	2,6 (260 t) MN
Prędkość produkcji, maksymalna, nie mniej niż	8000 arkuszy/godzinę

### WYSOKOŚĆ STOSU

Samonakładak: tryb normalny, maksymalny, nie mniej niż	1820 mm
Samonakładak: tryb non-stop, maksymalny, nie mniej niż	1520 mm
Odbiór: maksymalny, nie mniej niż	1550 mm

### INSTALACJA

Moc silnika głównego, maksymalna	15 kW
Całkowita podłączona moc, maksymalna	42 kVA

## **SPECYFIKACJA PNEUMATYCZNA**

System pneumatyczny, w różnych częściach automatu sztancującego, ma zapewnić jakość sprężonego powietrza o klasie co najmniej 6-4-3, zgodnie z ISO 8573-1 (2001), o ciśnieniu roboczym 6 barów.

## **WARUNKI PRACY I ŚRODOWISKO FIZYCZNE**

Warunki pracy i środowisko fizyczne mają być zgodnie z normą IEC / EN 60204-1 lub równoważną w zakresie parametrów.

Silniki mają spełniać normę IEC 60034-30-1 (lub równoważne w zakresie parametrów), klasy wydajności IE2 i IE3 lub równoważne w zakresie parametrów.

## **Zasilanie**

- Zasilanie trójfazowe
- Wartość: 400 V dla 50 Hz, 480 V dla 60 Hz
- Tolerancja:
  - +/- 10% wartości nominalnej dla 400 V, między 360 a 440 V.
  - +6% / - 10% wartości nominalnej dla 480 V, między 432 a 506 V.

## **GŁÓWNE CZĘSTOTLIWOŚCI:**

- Wartość: 50 lub 60 Hz
- Tolerancja: +/- 2%

## **Temperatura i wilgotność**

Maszyna ma być przygotowana do pracy w następujących warunkach:

- Minimalna temperatura: + 5 ° C
- Maksymalna temperatura: + 40 ° C
- Wartość: od 30 do 95% wilgotności względnej

## **Gwarancja:**

Minimalny wymagany okres gwarancji wynosi 12 miesięcy.

## **USŁUGI SERWISOWE**

Zdalna pomoc serwisowa poprzez zabezpieczone łącze internetowe.

## **VII.Termin realizacji zamówienia**

Dostawa przedmiotu zamówienia zostanie zrealizowana w nieprzekraczalnym terminie do 30.11.2024 r..

Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania specyfikacji określone w niniejszym zapytaniu ofertowym oraz obejmować wszelkie koszty jakie poniesie Oferent z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia.

Zamawiający przewiduje płatność w transzach.

1. Transza nr 1 o wartości 30% oferowanej ceny zostanie zapłacona w terminie do 14 dni po podpisaniu umowy na realizację dostawy.
2. Transza nr 2 o wartości 60% oferowanej ceny zostanie zapłacona w terminie do 14 dni po zgłoszeniu pisemnej gotowości do dostawy oferowanej maszyny.
3. Rozliczenie końcowe o wartości 10% oferowanej ceny zostanie zapłacone w terminie do 14 dni na podstawie prawidłowo wystawionej faktury poprzedzonej protokołem odbioru podpisanym przez każdą ze stron.

#### **VIII. Zamówienia częściowe i wariantowe**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

#### **IX. Miejsce realizacji zamówienia**

Siedziba Zamawiającego.

#### **X. Warunki udziału w postępowaniu i opis sposobu dokonywania ich oceny**

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy łącznie spełniają następujące warunki:

- a. Znajdują się w dobrej sytuacji ekonomicznej i finansowej, zapewniającej realizację umowy;  
Zamawiający nie stawia warunku szczegółowego.  
Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego.
- b. Dysponują potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania zamówienia;  
Zamawiający nie stawia warunku szczegółowego.  
Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego.
- c. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia;  
Zamawiający nie stawia warunku szczegółowego.  
Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego.
- d. Dysponują osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia:  
Zamawiający nie stawia warunku szczegółowego.  
Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego.
- e. Posiadają uprawnienia do wykonania określonej działalności zgodnie z ustawodawstwem kraju, na terenie którego prowadzimy działalność;  
Zamawiający nie stawia warunku szczegółowego.

Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego.

- f. Nie podlegają wykluczeniu, tj. nie otwarto wobec nich likwidacji i nie ogłoszono upadłości;

Zamawiający nie stawia warunku szczegółowego.

Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego.

- g. Zgadzą się ze wszystkimi wymaganiami niniejszego postępowania.

Zamawiający nie stawia warunku szczegółowego.

Sposób oceny spełniania warunku: Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta – wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego.

Ocena spełnienia warunków nastąpi według formuły „spełnia/nie spełnia”.

Termin związania ofertą wynosi 60 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

Oferent samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym, że zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do oferentów o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.

## **XI. Kryterium wyboru ofert**

Zamawiający dokona oceny ofert, które nie zostały odrzucone, na podstawie następujących kryteriów oceny ofert:

- a) **Cena netto ( C )** (waga kryterium: 90%)

Sposób wyliczania punktów w ramach kryterium Cena netto:

$$C = \frac{CB}{Cob} x [90]$$

gdzie:

C – liczba punktów przyznanych Wykonawcy za zaoferowaną cenę,

CB – najniższa zaoferowana cena w postępowaniu,

COB – cena zaoferowana w ofercie badanej.

- b) **Gwarancja (G)** (waga kryterium 10 pkt)

Punkty w kryterium **Gwarancja (G)** zostaną przyznane wg poniższego schematu:

- Gwarancja 12 miesięcy – **0 pkt**
- Gwarancja 24 miesiące – **5 pkt**
- Gwarancja 36 miesięcy – **10 pkt**



Zamówienie na realizację zostanie udzielone Oferentowi, którego oferta nie będzie podlegać odrzuceniu i w wyniku oceny zajmie najwyższe miejsce według liczby punktów, wyliczonych zgodnie z poniższym wzorem:

$$P = C + G$$

Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku.

Zamówienie zostanie udzielone Oferentowi, którego oferta nie będzie podlegać odrzuceniu i w wyniku oceny zajmie najwyższe miejsce według liczby punktów.

## **XII. Termin, miejsce i sposób złożenia oferty**

Termin składania ofert: **do 25.07.2024 r. - 01.08.2024 r.**

1. Oferta powinna zawierać:
  - a. wypełniony i podpisany Formularz ofertowy (Załącznik nr 1)
  - b. wypełniony i podpisany formularz Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu (Załącznik nr 2)
2. Ofertę należy przesłać elektronicznie na adres: [sekretariat@intrograf.com.pl](mailto:sekretariat@intrograf.com.pl) lub przesłać do siedziby Spółki do dnia **25.07.2024 r. - 01.08.2024 r.** (termin składania ofert).
3. Wyjaśnienia dotyczące warunków zamówienia będą udzielane na podstawie zapytań mailowych kierowanych na adres: [it@intrograf.com.pl](mailto:it@intrograf.com.pl)
4. Otwarcie ofert nastąpi niezwłocznie po zakończeniu terminu składania ofert.
5. Oferta powinna być podpisana zgodnie z reprezentacją wynikającą z dokumentu rejestrowego. O ile prawo do reprezentowania Oferenta nie wynika wprost z dokumentu rejestrowego, wraz z ofertą należy przedłożyć stosowne pełnomocnictwo do złożenia oferty.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferentów do uzupełnień/wyjaśnień, w tym także w przypadku złożenia oferty na niewłaściwym formularzu.
7. Umowa z Wykonawcą, który złoży najkorzystniejszą ofertę, zostanie podpisana w dogodnym dla obu stron terminie.

## **XIII. Wykluczenia z udziału w postępowaniu**

1. Zamawiający wykluczy Wykonawcę, który jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadanie co najmniej 10 % udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa),
- c. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

- d. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e. pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Zamawiający, w celu potwierdzenia braku powiązań osobowych lub kapitałowych, wymaga przedłożenia przez Wykonawcę oświadczenia (wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).

2. Z udziału w postępowaniu wykluczeni zostaną również Oferenci wobec których zachodzą przesłanki wykluczenia z postępowania określone w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

Zamawiający, w celu potwierdzenia podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu, wymaga przedłożenia przez Wykonawcę oświadczenia (wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).

#### **XIV. Kary umowne**

1. Zamawiający może żądać od Dostawcy zapłaty następujących kar umownych:
  - a. za opóźnienie w wykonaniu zlecenia w ramach przedmiotu umowy – w wysokości 1% wartości brutto przedmiotu zamówienia za każdy dzień opóźnienia;
  - b. w wypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Dostawcy, tj. w przypadku niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązań przez Dostawcę w wysokości 10% wartości brutto przedmiotu zamówienia;
2. W przypadku gdy wysokość szkody poniesionej przez Zamawiającego jest większa od kary umownej, a także w przypadku, gdy szkoda powstała z przyczyn, dla których nie zastrzeżono kary umownej, Dostawca jest uprawniony do żądania odszkodowania na zasadach ogólnych, wynikających z przepisów Kodeksu cywilnego – niezależnie od tego, czy realizuje uprawnienia do otrzymania kary umownej.
3. Dostawca zapłaci karę umowną w terminie 14 dni od daty otrzymania od Zamawiającego żądania jej zapłaty, przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Zamawiającego w żądaniu zapłaty.

#### **XV. Zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia**

Zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego niniejszego postępowania są możliwe pod warunkiem, że nie wpłyną one negatywnie na realizację przedmiotu umowy oraz są przepisami prawa powszechnie obowiązującego.

Jakakolwiek umowa zawarta w konsekwencji niniejszego Zapytania ofertowego, powinna być wynikiem negocjacji i wzajemnej akceptacji warunków umowy pomiędzy Zamawiającym

a Wykonawcą, w tym m.in. w zakresie terminu realizacji zamówienia, własności intelektualnej, poufności, wyboru prawa, ewentualnego odszkodowania z tytułu roszczeń osób trzecich pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, w następującym zakresie:

1. Rozwiązania umowy, bez regresu odszkodowawczego ze strony Wykonawcy, jeżeli z Zamawiającym zostanie rozwiązana umowa o dofinansowanie projektu przez Instytucję Pośredniczącą.
2. Zmiany harmonogramu realizacji umowy wynikającej z postanowień umowy Zamawiającego z Instytucją udzielającą wsparcia, jeżeli umowa ta została zmieniona po udzieleniu zamówienia.
3. Zmiana istotnych postanowień umowy w stosunku do treści oferty jest dopuszczalna w sytuacji, gdy nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy.
4. Przesunięcie terminu wykonania przedmiotu zamówienia w przypadku, jeśli wystąpi zdarzenie zewnętrzne, niemożliwe do przewidzenia („siła wyższa”), w wyniku którego nie będzie możliwe dotrzymanie pierwotnego terminu wykonania przedmiotu zamówienia.
5. Zmiany w umowie mogą zostać dokonane, jeśli nastąpi na tyle istotna zmiana w procesie realizacji przedmiotu zamówienia (np. kwestie związane z łańcuchem dostaw), że realizacja umowy nie będzie mogła się odbyć zgodnie z pierwotną propozycją, a zmian tych nie dało się przewidzieć w momencie zawarcia umowy.

Ponadto dokonanie zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty wskazane jest w szczególności, gdy:

1. nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
2. wynikną rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez Strony.

#### **XVI. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami**

Pytania dotyczące zapytania ofertowego można przysyłać wyłącznie poprzez <adres mailowy>.

Pytania, które wpłyną później niż na co najmniej 48 godzin przed terminem składania ofert pozostaną bez odpowiedzi.

#### **XVII. Zamówienia uzupełniające**

Zamawiający nie dopuszcza możliwości zamówień uzupełniających.

#### **XVIII. Negocjacje**

Zamawiający zastrzega możliwość podjęcia negocjacji z oferentem, którego Oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą zgodnie z kryteriami określonymi w punkcie X.

Negocjacje zostaną przeprowadzone w sposób ustny w formie spotkania stacjonarnego w siedzibie Zamawiającego lub spotkania on-line z wykorzystaniem powszechnie dostępnych kanałów

komunikacyjnych. Przeprowadzenie negocjacji oraz treść rozmów zostaną udokumentowane protokołem podpisanym przez każdą ze stron.

Negocjacjami objęte będą te aspekty oferty, które podlegały ocenie w ramach kryteriów określonych w punkcie X niniejszego postępowania.

### **XIX. Informacje dodatkowe**

1. Zamawiający wybierze jedną, najkorzystniejszą spośród złożonych ofert spełniających warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania ofertowego. Jeżeli zmiany będą mogły mieć istotny wpływ na składane w postępowaniu oferty, Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Informacja o zmianach zostanie umieszczona tak jak ogłoszenie, na stronie: **[www.intrograf.com.pl](http://www.intrograf.com.pl)**
3. ~~Cena w złożonej ofercie musi być wyrażona w PLN.~~
4. ~~Cena w złożonej ofercie może być wyrażona także w USD, EUR, GBP lub CHF. W takim przypadku, Zamawiający dokona przeliczenia ceny na złote polskie (PLN) według średniego kursu NBP z dnia ogłoszenia zapytania ofertowego.~~
5. W przypadku, gdy wybrany Wykonawca odstąpi od podpisania umowy Zamawiający może podpisać umowę z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia na każdym etapie bez podania przyczyny.

### **XX. Załączniki**

1. Załącznik nr 1: Wzór formularza oferty.
2. Załącznik nr 2: Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.